

IMPRIMACIÓN SINTÉTICA "H" Información Técnica

Versión: 0

Fecha Revisión: 25/04/2014

DESCRIPCION

Imprimación sintética, para la protección primaria de superficies de hierro y acero de secado rápido, aspecto satinado, muy buena adherencia y resistencia.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Naturaleza: Resinas Alquídicas.

Color: Rojo, gris, negro, azul, verde y otros por encargo.

Aspecto: Satinado

Peso Especifico: 1,30 - 1,40 gr./cm³ según colores

Secado: 15 minutos

Diluyente: Disolvente Universal o Sintético JAFEP

Aplicación: Fundamentalmente a pistola, airless

Espesor mínimo recomendable: 50 micras.

Rendimiento: 6 - 8 m²/Kg. 9 - 12 m² / L.

Repintado: 24/ 48 horas.

Recordamos que las variaciones de temperatura, de humedad o espesor de película pueden alterar algún dato técnico tal como tiempo de secado, rendimiento etc.

Experts in decoration®

APLICACIÓN

Para la protección de superficies férricas, tanto en interior como en exterior, como primera mano para el posterior acabado con esmaltes industriales o de decoración.

El rendimiento práctico (real), dependerá del espesor de la película, la naturaleza del sustrato y el método de aplicación



MODO DE EMPLEO

Diluir convenientemente el producto según el sistema de aplicación y aplicar en capas finas, sobre superficies desengrasadas, desoxidadas limpias y secas. Si la superficie está oxidada o pintada en mal estado se eliminará el óxido o la pintura mediante un lijado o cepillado.

PRESENTACIÓN

Envases de: 4 Litros; 15 Litros

La información contenida en este documento sirve de guía para el usuario pero no ofrece garantía. Para información relativa a seguridad y medio ambiente consulten la Ficha de Datos de Seguridad.

