

LACA POLIURETANO BLANCA (A + B)

Información Técnica

DESCRIPCIÓN

Es un acabado de poliuretano pigmentado bicomponente de uso industrial, en base solvente, para muebles de madera. Se caracteriza por su buena cubrición y excelente tacto. Recomendado para el lacado de alta calidad.

Se presenta en los siguientes acabados: Satinada, Semi-Mate y Mate.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Viscosidad : 30 – 35sg en Copa Ford Nº4

Sólidos A : 61,7 – 63,7%

Sólidos B: 33,8 – 35,8%

Densidad : 1,12 – 1,14g/cm³

Seco : 45 min a 20°C

Repintado: 8 horas a 20°C

APLICACIÓN

Barnizado de puertas y molduras previamente fondeados. Mueble en general.
Aplicación a pistola.

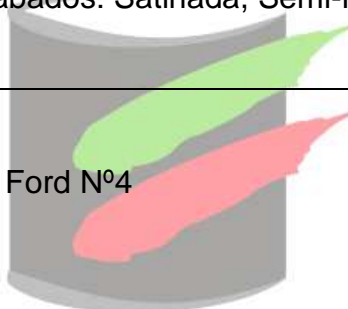
MODO DE EMPLEO

La superficie a barnizar debe estar seca y libre de ceras y otros productos grasos. Mezclar bien el producto según las instrucciones que aparecen en la etiqueta: removiendo bien **2 partes del componente A con 1 parte del componente B**. Dejar reposar 5 minutos.

Para obtener el máximo resultado del producto y evitar problemas de aplicación la temperatura a la hora de aplicar debe ser entre 15°C y 25°C y la humedad relativa 60%. No barnizar con temperaturas inferiores a 10°C y humedad superior al 75%.

PRESENTACIÓN

Envase metálico de: Pintura: 6 Kg. (Aprox. 5.31 L)
Catalizador: 2..5 L



Productos Jafep, S.L.
Carretera de Barrax, s/n (Frente Estación Ferrocarril)
Tel.: +34 967 44 05 96 • **Fax:** +34 967 44 26 12
Apartado de correos nº 70
02630 La Roda (AB) **España**



La información contenida en este documento sirve de guía para el usuario pero no ofrece garantía.
Para información relativa a seguridad y medio ambiente consulten la Ficha de Datos de Seguridad.



ARGENTINA ESPAÑA MARRUECOS POLONIA UCRANIA

www.jafep.com
jafep@jafep.com