

ESMALTE INDUSTRIAL SECADO RÁPIDO.

ACABADOS: Brillante o Satinado.

Bases Sistema Tintométrico Industrial

Información Técnica

Versión: 0

Fecha Revisión: 25/04/2014

DESCRIPCIÓN

Esmalte Industrial de secado muy rápido, elaborado con resinas alquídicas especiales modificadas sin pigmentar (TR / TDL) y pigmentado (P / TAL) de gran resistencia que proporciona acabados de gran calidad.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Naturaleza: Resinas alquídicas modificadas

Color: Variable. Según carta o por encargo

Aspecto: Brillante

Peso Especifico: 0.95 - 1,20 gr./cm³ según base TDL o TAL

Secado: 15 - 20 minutos

Espesor recomendado en acabado: 80 micras, como mínimo (aprox. Dos capas)

Diluyente: Disolvente Universal JAFEP

Aplicación: Fundamentalmente a pistola, airless, etc.

Rendimiento: 10 - 12 m²/ L y capa.

Repintado: 24 horas

APLICACIÓN

Pintura de acabado industrial para estructuras metálicas, tuberías, maquinaria, etc. Con alto brillo, buena cubrición y rápido secado lo que permite la manejabilidad de las piezas pintadas.

El rendimiento práctico (real), dependerá del espesor de la película, la naturaleza del sustrato y el método de aplicación

MODO DE EMPLEO

Una vez elegido el color y acabado deseados, se dosifica el colorante sobre la base indicada y a continuación:

Remover el contenido del envase, diluir adecuadamente y aplicar preferentemente a pistola.

Las superficies deberán estar limpias, secas, desengrasadas y desoxidadas; protegidas adecuadamente con una imprimación o minio si son férricas o con un "Promotor de Adherencia" si se trata de galvanizados o aleaciones.



PRESENTACIÓN

Envases de: 4 Litros

La información contenida en este documento sirve de guía para el usuario pero no ofrece garantía.
Para información relativa a seguridad y medio ambiente consulten la Ficha de Datos de Seguridad.

