

ESMALTE SINTÉTICO BRILLANTE. Bases

Información Técnica

Versión: 0

Fecha Revisión: 25/04/2014

DESCRIPCIÓN

Es un esmalte sintético de alto brillo y gran poder de cubrición, formulado con resinas alcídicas especiales con una contrastada resistencia y estabilidad a la luz, que proporciona niveles de acabado de la máxima calidad. La combinación de sus tres bases : P, D y TR permite formular un gran numero de colores de las cartas mas conocidas del mercado.

PROPIEDADES

Excelente nivel de brillo, retención de brillo y cubrición.

Es muy fácil de aplicar, no descuelga y su nivelación es excelente. La cubrición es extraordinaria, proporcionando acabados duros y elásticos de gran suavidad, resistentes a roces, abrasión y lavados.

No favorece la propagación del fuego, estando clasificado M-I, bajo Sustrato M-O, según norma UNE 23727 de Reacción al fuego.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto: Brillante

Peso Especifico: entre 0,95 gr./cm³ y 1,25 gr./cm³ según color.

Secado: 3 - 4 horas

Aplicación: Hierro, Acero, Madera, Yeso, etc.

Rendimiento: 12 - 14 m²/litro según estado de la superficie

Viscosidad: 180 ± 30 segundos Copa Ford Nº 4 a 23 °C

Sólidos en volumen: 54% en blanco

Espesor película seca: 35 micras

Repintado: 24 horas



APLICACIÓN

Una vez que las bases han sido tintadas mediante los colorantes apropiados o Sistemas Tintométricos :

Es un esmalte sintético brillante de gran calidad, que cubre las necesidades del profesional pintor y del ama de casa, siendo muy adecuado para la decoración y protección de superficies de hierro, acero, madera, yeso, etc., tales como: puertas, sillas, mesas, ventanas, radiadores, verjas, estructuras metálicas, maquinaria, barcos, etc.

El rendimiento práctico (real), dependerá del espesor de la película, la naturaleza del sustrato y el método de aplicación

MODO DE EMPLEO

Remover bien el contenido de envase. Aplicar a brocha y rodillo a la viscosidad original. Si se aplica a pistola, ajustar la viscosidad con diluyentes adecuados. Las superficies que contengan pinturas viejas deben rasarse y limpiarse en su totalidad para garantizar la adherencia sobre las mismas. Al aplicar sobre madera y yeso, debe prepararse previamente la superficie con SELLADORA TIXOTRÓPICA.

Sobre hierro y acero, debe protegerse previamente la superficie con IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE o MINIO DE PLOMO ELECTROLÍTICO. Sobre acero galvanizado y aleaciones, imprimir previamente con WASH PRIMER J-2.

PRESENTACIÓN

Envases de 750 ml y 4 Litros.

Experts in decoration®

La información contenida en este documento sirve de guía para el usuario pero no ofrece garantía. Para información relativa a seguridad y medio ambiente consulten la Ficha de Datos de Seguridad.

