# Ficha Técnica

# Imprimación Antioxidante N-Max

Imprimación antioxidante a base de resinas alquídicas

Versión: 19/04/2018

## Descripción

Versión reforzada de la imprimación "N", con contenido máximo de fosfato de zinc y otros aditivos antioxidantes. Basado en resinas alquídicas, es un eficaz protector del hierro y el acero en zonas costeras. Repintable incluso con acabados nitrocelulósicos y poliuretanos en dos componentes.

## Propiedades

- Protección superficies de hierro y acero.
- Excelente adherencia, resistencia y dureza.
- Repintable con gran número de sistemas.

## Certificados de empresa

AENOR ER Empresa Registrada ER-0595/2/99

CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM ISO 9001:2000

AENOR Gestión Ambiental GA-2006/0179

# Datos técnicos

## Datos de identificación del producto

| | |
|---|---|
| Color | Rojo óxido y Gris |
| Aspecto | Satinado |
| Naturaleza | Resinas alquídicas. |
| Peso específico | 1,40 - 1,45 g/cm3 |

## Datos de aplicación del producto

| | |
|---|---|
| Herramienta | Brocha, rodillo, pistola o airless |
| Rendimiento | 10-12 m2/L/capa |
| Diluyente | Disolvente Sintético JAFEP |
| Repintado | 18 horas |
| Secado | 40-60 min |

## Prestaciones finales

| | |
|---|---|
| Resistencia al frote en húmedo | 5 |

# Dónde aplicarlo

Imprimación adecuada para el pintado y protección anticorrosiva de todo tipo de superficies de hierro y acero. Sirve tanto para interior como exterior, en zona urbana y rural expuesta a ambientes de moderada/alta agresividad. Excelente adherencia, resistencia y dureza.

# Precauciones

- No aplicar a temperaturas inferiores a 5 ºC ni superiores a 30 ºC.
- No aplicar con riesgo de heladas o lluvias.
- No aplicar en condiciones de fuertes vientos ni bajo el sol directo.
- Evitar utilizar lotes distintos en un mismo paño o, en su defecto, mezclar el bote actual con el siguiente al 50% para reducir las normales diferencias entre lotes.

## Productos relacionados

Neutralizador de Óxido Opaco
Neutralizador de Óxido Transparente

## Modo de empleo

La superficie debe estar desengrasada, limpia y seca. Se recomienda realizar un chorreado abrasivo, si ello no es posible, se limpiará mediante cepillado o lijado. Se aplicarán 2 capas finas hasta obtener el grosor recomendado.

SUPERFICIE OXIDADA: Se lijará y eliminará el óxido, si es necesario, con ayuda del Neutralizador de Óxido Jafep.
SUPERFICIE PINTADA EN MAL ESTADO: Se lijará y eliminará la pintura completamente antes de proceder a la aplicación.

## Almacenamiento

- En su envase original cerrado, a temperatura y humedad no extremas.
- Mantener alejado de la luz solar directa.
- Máximo recomendado desde fabricación: 2 años.

## Formatos

Envases de 4 L

Atención al Cliente
967 44 05 96
atencionalcliente@jafep.com

Servicio Técnico
dpto_tecnico@jafep.com