

Ficha Técnica

Ox Esmalte Metálico Antioxidante "Efecto forja"



Ventajas

- Buena elasticidad
- Durabilidad al exterior.

Descripción

Esmalte alquídico, pigmentado con óxido de hierro micáceo de diferentes granulometrías y aditivos anticorrosivos que proporcionan un acabado protector a la vez que decorativo a cualquier superficie de hierro.

Certificados de empresa



Datos técnicos

Datos de identificación del producto

Color	Negro y gris
Aspecto	Efecto forja



Naturaleza	Alquídica.
Peso específico	1,65 ± 0,1 g/cm ³
Viscosidad	Tixotrópica

Datos de aplicación del producto

Herramienta	Brocha, rodillo, pistola (con boquillas apropiadas) o airless
Espesor mínimo	110 micras secas (2 capas) para conseguir una correcta protección antioxidante
Rendimiento	8 - 12 m ² /L/capa
Diluyente	Disolvente Sintético Jafep
Repintado	24 horas
Secado	4 - 6 horas

Dónde aplicarlo

Apropiado para: verjas, farolas, barandillas, sillas, mesas, etc.

Precauciones

- No aplicar a temperaturas inferiores a 5 °C ni superiores a 30 °C.
- No aplicar con riesgo de heladas o lluvias.
- No aplicar en condiciones de fuertes vientos ni bajo el sol directo.
- Evitar utilizar lotes distintos en un mismo paño o, en su defecto, mezclar el bote actual con el siguiente al 50% para reducir las normales diferencias entre lotes.

Productos relacionados

Disolvente Sintético

Modo de empleo

Las superficies estarán limpias, secas e imprimadas cuando sea preciso.

Si la superficie es nueva conviene aplicar una imprimación antioxidante para completar la protección.

En las superficies ya pintadas, además lijaremos hasta matizar la pintura anterior.

Las propiedades físicas como el secado, repintado, rendimiento, etc, pueden sufrir variaciones notables en función de la temperatura, humedad, el modo de aplicación o el espesor de la película aplicada.

IMPORTANTE: Es imprescindible aplicar como mínimo un espesor de 110 micras secas (0,11 mm) para conseguir una



correcta protección antioxidante en ambientes de agresividad media. Este espesor se consigue aplicando dos capas. Se ha de tener especial cuidado en las esquinas, uniones y soldaduras.

Almacenamiento

- En su envase original cerrado, a temperatura y humedad no extremas.
- Mantener alejado de la luz solar directa.
- Máximo recomendado desde fabricación: 2 años.

Formatos

Envases metálicos de: 750 mL; 4 L



Atención al Cliente

967 44 05 96

atencionalcliente@jafep.com



Servicio Técnico

dpto_tecnico@jafep.com

