

Ficha Técnica

Bases para Esmalte Sintético antioxidante brillante P-D-TR



Descripción

Es un esmalte sintético de alto brillo y gran poder de cubrición, formulado con resinas alcídicas especiales con una contrastada resistencia y estabilidad a la luz, que proporciona niveles de acabado de la máxima calidad. La combinación de sus tres bases : P, D y TR permite formular un gran numero de colores de las cartas mas conocidas del mercado.

Datos técnicos

Datos de identificación del producto

| | |
|------------|--|
| Aspecto | Brillante |
| Naturaleza | Excelente nivel de brillo, retención de brillo y cubrición. Es muy fácil de aplicar, no descuelga y su nivelación es excelente. La cubrición es extraordinaria, proporcionando acabados duros y elásticos de gran suavidad, resistentes a roces, abrasión y lavados. No favorece la propagación del fuego, estando clasificado M-I, bajo Sustrato M-O, según norma UNE 23727 de Reacción al fuego. |



100% Reciclado



Peso específico

entre 0,95 gr./cm³ y 1,25 gr./cm³ según color.

Datos de aplicación del producto

| | |
|-------------|---|
| Rendimiento | 12 - 14 m ² /litro según estado de la superficie |
| Repintado | 24 horas |
| Secado | 3 - 4 horas |

Dónde aplicarlo

Hierro, Acero, Madera, Yeso, etc. Una vez que las bases han sido tintadas mediante los colorantes apropiados o Sistemas

Tintométricos :

Es un esmalte sintético brillante de gran calidad, que cubre las necesidades del profesional pintor y del ama de casa, siendo muy adecuado para la decoración y protección de superficies de hierro, acero, madera, yeso, etc., tales como: puertas, sillas, mesas, ventanas, radiadores, verjas, estructuras metálicas, maquinaria, barcos, etc.

El rendimiento práctico (real), dependerá del espesor de la película, la naturaleza del sustrato y el método de aplicación

Modo de empleo

Remover bien el contenido de envase. Aplicar a brocha y rodillo a la viscosidad original. Si se aplica a pistola, ajustar la viscosidad con diluyentes adecuados. Las superficies que contengan pinturas viejas deben rasarse y limpiarse en su totalidad para garantizar la adherencia sobre las mismas. Al aplicar sobre madera y yeso, debe prepararse previamente la superficie con SELLADORA TIXOTRÓPICA.

Sobre hierro y acero, debe protegerse previamente la superficie con IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE

o MINIO DE PLOMO ELECTROLÍTICO. Sobre acero galvanizado y aleaciones, imprimir previamente



con WASH PRIMER J-2.

Formatos

Envases de 750 ml y 4 Litros.



Atención al Cliente

967 44 05 96

atencionalcliente@jafep.com



Servicio Técnico

dpto_tecnico@jafep.com



100% Reciclado

Compromiso Medioambiental y Social Jafep



ARGENTINA DUBAI ESPAÑA MARRUECOS POLONIA UCRANIA

www.jafep.com
jafep@jafep.com