Ficha Técnica

Multiusos al Disolvente

Ventajas

- Protección anticorrosiva.
- Gran adherencia sobre superficies difíciles.
- Resistencia a la luz y a la intemperie.
- Secado rápido.

Descripción

Imprimación anticorrosiva de gran adherencia incluso sobre superficies difíciles. Tiene buena resistencia a la luz, a la intemperie y a la corrosión.

Propiedades

Fuerte adherencia sobre superficies difíciles, gran poder de penetración, rápido secado y repintable gran diversidad de productos en base agua y en base disolvente así como con sistemas de 2 componentes.

Certificados de empresa

AENOR ER Empresa Registrada ER-0595/2/99

CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM ISO 9001:2000

AENOR Gestión Ambiental GA-2006/0179

Datos técnicos

Datos de identificación del producto

Color	Blanco y Gris
Aspecto	Mate
Naturaleza	Acrílica termoplástica
Peso específico	1,37 g/mL
Viscosidad	180 ± 30 s (Copa Ford Nº 4)

Datos de aplicación del producto

Herramienta	Brocha, rodillo, pistola o airless (ajustando viscosidad)
Espesor mínimo	35 - 55 µm (1 mano) para metales no férricos, 70 - 100 µm (2 manos) para metales férricos.
Rendimiento	8 - 12 m2/L/capa
Diluyente	Disolvente Sintético JAFEP
Limpieza	Disolvente universal o de limpieza JAFEP
Repintado	2 horas (Esmalte Sintético JAFEP y Acrimar). 24 h (Pintura PU 2 Componentes)
Secado	30 minutos aprox.

Prestaciones finales

Aspecto Aplicado	Mate

Dónde aplicarlo

Sobre superficies metálicas como acero, acero galvanizado, hierro, aluminio, cobre y zinc. Distintos tipos de plásticos y PVC rígidos. Maderas, yesos, cementos y otros materiales de albañilería. Maderas naturales y sintéticas. Baldosas y azulejos.

Sobre superficies no especificadas o en caso de duda, consultar con el departamento técnico. Se recomienda siempre hacer una prueba antes en un lugar no visible.

Precauciones

- No aplicar a temperaturas inferiores a 5 ºC ni superiores a 30 ºC.
- No aplicar con riesgo de heladas o lluvias.
- No aplicar en condiciones de fuertes vientos ni bajo el sol directo.
- Evitar utilizar lotes distintos en un mismo paño o, en su defecto, mezclar el bote actual con el siguiente al 50% para reducir las normales diferencias entre lotes.

Modo de empleo

Se recomienda remover bien el contenido del envase. Las superficies deben estar desengrasadas, desoxidadas, limpias y secas. Se aplicarán capas finas.

SUPERFICIES NO TRATADAS:

-Metal: en caso de oxidación, desoxidar con cepillo de alambres, limpiar restos de polvo y óxido y tratar con Neutralizador de Óxido JAFEP. Aplicar dos capas (70 - 100 µm)
-Galvanizado, aluminio, cobre, zinc, PVC rígido y azulejos: limpiar con agua y Amoniaco con Detergente JAFEP. Lijar suavemente para mejorar la adherencia. Aplicar una capa de imprimación.
-Madera: lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar el polvo resultante, eliminar las resinas y matar cantos. Aplicar una o dos capas según la absorción. Lijar entre capas si se desea un acabado fino. Para una mayor protección de la madera, recomendamos aplicar previamente Fondo Protector Penetrante Sintético.

SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

-Eliminar la pintura totalmente y proceder como en superficie no tratada.

Para acabados con Acrimar esperar 2 horas para su secado. Para acabados con Pintura PU 2 Componentes, repintar una vez transcurridas 24 horas.

Almacenamiento

- En su envase original cerrado, a temperatura y humedad no extremas.
- Mantener alejado de la luz solar directa.
- Máximo recomendado desde fabricación: 2 años.

Formatos

Envases de: 750 mL y 4 L

Atención al Cliente
967 44 05 96
atencionalcliente@jafep.com

Servicio Técnico
dpto_tecnico@jafep.com