

Ficha Técnica

OX Esmalte Sintético Antioxidante "Efeito Forja" Liso



Ventajas

- Facilidade de aplicação
- Elevada elasticidade
- Resistência à intempérie
- Fácil de limpar

Descripción

Esmalte antioxidante de secagem rápida e aplicação direta sobre aço, formulado com pigmentos e sólidos de baixa inércia química e aditivos anticorrosivos. Proporciona um acabamento protetor e decorativo a qualquer superfície de ferro. Obtém-se um acabamento tipo forja liso e fácil de limpar

Certificados de empresa



Datos técnicos

Datos de identificación del producto

Color

Preto, Cinzento e Castanho



Aspecto	Efeito Forja Liso
Naturaleza	Alquídica
Peso específico	1,10 ± 0,05 g/cm ³
Viscosidad	170±20 seg CF4 a 23±2°C

Datos de aplicación del producto

Herramienta	Trincha (apenas remendos), rolo, pistola (com bocais apropriados) ou airless
Espesor mínimo	110 micras secas (2 demãos) para conseguir uma correta proteção antioxidante
Rendimiento	8 - 12 m ² /L/Demão
Repintado	24 horas
Secado	4 - 6 horas

Dónde aplicarlo

Adequado para: portões, postes de iluminação, corrimões, cadeiras, mesas, etc.

Precauciones

- Não aplicar a temperaturas inferiores a 5 °C ou superiores a 30 °C.
- Não aplicar quando há risco de geada ou chuva.
- Não aplicar em situações de ventos fortes ou sob luz solar direta.
- Utilizar proteção cutânea
- Evitar utilizar lotes diferentes no mesmo pano ou, alternativamente, misturar a lata atual com a seguinte a 50% para reduzir as diferenças normais entre os lotes.

Modo de empleo

Agitar corretamente o conteúdo do recipiente, diluindo adequadamente de acordo com a aplicação. As superfícies devem estar secas, limpas e livres de pó, gordura e materiais estranhos. Para além disso, se necessário, a superfície deve ter primário

Devido às características do produto (partículas metálicas), os métodos de aplicação recomendados são de rolo ou pistola. No caso de aplicação com rolo, a última demão deve ser sempre escovada na mesma direção para evitar marcas metálicas.

Superfícies novas



100% Reciclado



Recomenda-se a aplicação de um primário antioxidante para completar a proteção.

Superfícies já pintadas

Devem ser lixadas até matizar a pintura anterior.

Superfícies não preparadas

Em superfícies novas que não mostrem rugosidade recomenda-se lixar antes de pintar.

Sobre ferro e aço pode ser aplicado diretamente sem necessidade de primário. Se a superfície tem ferrugem e sinais de corrosão, é suficiente lixar para retirar as partículas soltas de ferrugem, ao mesmo tempo que se dá uniformidade ao substrato.

Em superfícies que apresentem corrosão ou calamina, tanto a ferrugem como a calamina devem ser removidas raspando com uma escova de arame ou abrasivo de esmeril até que toda a ferrugem seja removida.

Em superfícies de ferro galvanizado, zinco, alumínio, cobre ou outros metais, a superfície deve ser lixada a um acabamento mate e deve ser aplicado um primário antioxidante para uma boa aderência.

As propriedades físicas tais como secagem, revestimento, rendimento, etc., podem variar dependendo da temperatura, humidade, método de aplicação ou espessura da película.

IMPORTANTE: É essencial aplicar uma espessura mínima de 110 microns secos (0,11 mm) para obter uma correta proteção antioxidante em ambientes de média agressividade. Esta espessura é conseguida através da aplicação de duas demãos. Deve ser tomado especial cuidado nos cantos, juntas e soldaduras.

Almacenamiento

- A tinta deve ser armazenada no seu recipiente original fechado.
- Deve ser armazenada em áreas protegidas do sol e a temperaturas inferiores a 30°C.
- Prazo de validade máximo recomendado desde o fabrico: 2 anos.

Formatos

Embalagens metálicas de: 750 ml e 4 L





Atención al Cliente

967 44 05 96

atencionalcliente@jafep.com



Servicio Técnico

dpto_tecnico@jafep.com



Compromiso Medioambiental y Social Jafep

ARGENTINA DUBAI ESPAÑA MARRUECOS POLONIA UCRANIA



www.jafep.com
jafep@jafep.com