

Ficha Técnica

Primário Epóxi Anticorrosivo de dois componentes (kit)



Ventajas

- Alta Cobertura
- Boas características mecânicas e resistência química
- Excelentes propiedades anti-corrosão

Descripción

Primário anticorrosivo composto por resinas após de alto peso molecular e poliamidas, bem como um sistema de pigmentos baseado em pigmentos anticorrosivos e cargas de baixa inércia química. Destaca-se pelas suas características mecânicas e excelente resistência à corrosão e ao nevoeiro salino.

Propiedades

- Em conformidade com a Norma UNE 48217. Primário epóxi anticorrosivo, sem chumbo e sem cromato.
- Poder de enchimento
- Boas características mecânicas
- Resistência química
- Excelentes propiedades anticorrosivas
- Os resultados obtidos após a realização do teste de resistência ao nevoeiro salino pelo laboratório são os seguintes:

> 200 horas de exposição para uma espessura de 50 microns

> 600 horas de exposição para uma espessura de 100 microns

> 1200 horas de exposição para uma espessura de 200 microns



100% Reciclado
Compromiso Medioambiental y Social Jafep



Certificados de empresa



Datos técnicos

Datos de identificación del producto

Color	Vermelho óxido, Cinzento
Aspecto	Acetinado
Naturaleza	Sistema epóxi-poliamida
Peso específico	1,55 - 1,65 g/cm ³
Viscosidad	75-85 KU a 23±2°C

Datos de aplicación del producto

Herramienta	Trincha, rolo, pistola (com boquilhas apropriadas) ou airless
Rendimiento	10-12 m ² /L o 7-8,5 m ² /Kg (40 - 50 microns secos)
Diluyente	Diluyente Epóxi
Limpieza	Diluyente Epóxi ou Universal
Repintado	Menos de 24 horas
Secado	8 horas

Dónde aplicarlo

Superfícies metálicas e estruturas ferrosas onde é necessária uma elevada resistência química. Em sistemas anticorrosivos é aconselhável terminar com acabamento de poliuretano.

Também tem boa aderência em superfícies galvanizadas. No entanto, recomenda-se sempre a realização de um ensaio prévio para a sua verificação.



Precauciones

- Não aplicar a temperaturas inferiores a 5°C ou superiores a 30°C ou inferiores ao ponto de orvalho. A secagem, cura e temperatura tanto do produto como do substrato devem também estar dentro deste intervalo de temperatura para tal aplicação.
- Não aplicar se se espera chuva ou ventos fortes.
- Utilizar proteção cutânea.
- Se não utilizar recipientes cheios, respeitar a proporção de mistura de ambos os componentes: 5 partes do componente A e uma parte do componente B.
- Evitar utilizar lotes diferentes no mesmo pano ou, alternativamente, misturar a lata atual com a seguinte a 50% para reduzir as diferenças normais entre os lotes.

Modo de empleo

Deve ser aplicado a temperaturas superiores a 4°C e sempre acima do ponto de orvalho.

Para a sua utilização, os dois componentes devem ser misturados na proporção 4:1 por peso, de preferência mecanicamente, sob pena de ser assegurada uma homogeneização perfeita da mistura. Para atingir esta proporção, o conteúdo total do componente B deve ser vertido sobre o componente A. Depois de misturada, a mistura deve ser aplicada no prazo de 20 horas. O intervalo entre demãos, seja do mesmo primário ou com tintas de acabamento, não deve exceder 20 horas, a fim de obter uma boa aderência entre demãos.

Pode ser aplicado com trincha, rolo ou spray, diluindo em cada caso com "Diluyente Epóxi" em proporções de 5, 10 e 15-20% respetivamente. A aplicação com pistola dá os melhores resultados em termos de uniformidade de revestimento.

Se os recipientes completos não forem utilizados e a fim de obter os melhores resultados, as quantidades indicadas na secção de características devem ser pesadas; 4 partes de Comp. A com 1 parte de Comp. B por peso.

A não observância destas regras pode levar a acabamentos oleosos ou pegajosos.

Preparação de superficies:

As superfícies a pintar devem estar livres de ferrugem, pó, gordura e resíduos de tinta antiga. Deve ser dada especial atenção à remoção da "calamina" (óxido cristalino da laminação ou extrusão com um aspeto duro, liso, brilhante e azulado), uma vez que esta acaba por se destacar do substrato e arrastar a tinta.

Em superfícies com presença de calamina, esta deve ser removida por meios mecânicos, de preferência por jacto de areia até ao grau SA 2 ½. A ferrugem vermelha (ferrugem) pode ser removida com escova, disco ou martelo para um grau ST3.

Deve ser aplicada a temperaturas superiores a 5°C e sempre acima do ponto de orvalho.

Sobre superfícies ferrosas; após limpeza e desinfecção, aplicar 1 a 3 demãos de primário de 40 microns, dependendo da agressividade do meio.

Em metais leves; ferro galvanizado e ligas devem ser entendidos como tal. Após acondicionamento e limpeza é necessário aplicar uma demão de Wash-primer com uma espessura máxima de 10 microns, a fim de garantir uma boa aderência.



Compromiso Medioambiental y Social Jafep

Almacenamiento

Os recipientes devem ser armazenados na sua embalagem original em áreas protegidas da luz solar e a temperaturas inferiores a 30°C.

Formatos

Kit de dois componentes:

- 1 kg: 0,8 kg componente A + 0,2 kg componente B
- 4 kg: 3,2 kg componente A + 0,8 kg componente B

Memoria descriptiva

Sistema recomendado*, **: Categoría de corrosividade C3 (Ambientes industriales e urbanos com níveis médios de poluição).

- 3 demãos de 40 microns de Primário Epóxi Anticorrosivo 2C
- 2 demãos de 30 microns de Esmalte de Poliuretano 2C
- ENPS (Espessura Nominal de Película Seca) de 180 microns.

*Resistência máxima observada 5-10 anos.

** Para recomendação de outros sistemas, consultar a divisão Jafep Indústria.



Atención al Cliente

967 44 05 96

atencionalcliente@jafep.com



Servicio Técnico

dpto_tecnico@jafep.com



Compromiso Medioambiental y Social Jafep

100% Reciclado

