

## Ficha Técnica

# Esmalte de Poliuretano de dois componentes (Kit)



## Vantajas

- Alta retenção de brilho e cor.
- Alta resistência às intempéries e produtos químicos domésticos.
- Excelentes características anti-corrosão quando aplicado sobre Primário Epóxi Jafep.

## Descripción

O esmalte de poliuretano é um produto de acabamento composto por resinas acrílicas hidroxiladas e um isocianato alifático que resulta numa película lisa, contínua, brilhante e resistente aos químicos comuns. Destaca-se pela muito elevada retenção do brilho e da cor.

## Propiedades

Alta estabilidade de cor e brilho.

Elevada resistência exterior em ambientes rurais, urbanos e semi-industriais.

Excelentes características mecânicas.

Boa aderência direta sobre o alumínio.

Resistência aos produtos químicos domésticos.

Excelentes características anti-corrosão quando aplicado sobre Primário Epóxi Jafep.

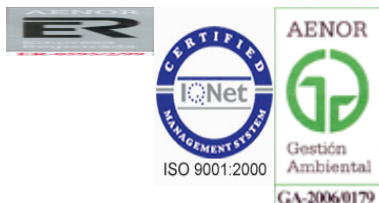
Em conformidade com UNE 48274:2016. Pintura de acabamento poliuretano alifático brilhante de dois componentes

Resistente aos produtos químicos\*:



\*Quando ocorrer um derrame químico, recomenda-se a limpeza o mais cedo possível. Os resultados apresentados são resultados internos de laboratório baseados na UNE-EN 48027:1980 após 48 horas de contacto.

## Certificados de empresa



## Datos técnicos

### Datos de identificación del producto

Color	Branco e sob pedido
Aspecto	Brilhante e acetinado
Naturaleza	Poliuretano
Peso específico	1.15 g/cm <sup>3</sup> (segundo a cor)
Viscosidad	190-210 seg CF4 base P e 71-78 KU base TR, ambas a 23+-2°C

### Datos de aplicación del producto

Herramienta	Trincha, rolo, pistola (com boquilhas apropriadas) ou airless
Espesor mínimo	60 microns secas (2 demãos de 30 microns)
Rendimiento	12-14 m <sup>2</sup> /L ou 10-12 m <sup>2</sup> /Kg (30-40 microns)
Diluyente	Diluyente poliuretano (não utilizar diluyente universal)
Limpieza	Diluyente de poliuretano ou universal
Repintado	Menos 24 horas
Secado	8 horas

## Dónde aplicarlo

Superficies metálicas, estructuras, carpintería metálica (aluminio) e superficies de madeira. É um acabamento perfeito em



sistemas anti-corrosão sobre primário epóxi.

## Precauciones

- Não aplicar a temperaturas inferiores a 5°C ou superiores a 30°C ou inferiores ao ponto de orvalho. A secagem, cura e temperatura tanto do produto como do substrato devem também estar dentro deste intervalo de temperatura para tal aplicação.
- Não aplicar se se espera chuva ou ventos fortes.
- Utilizar proteção cutânea.
- Se não utilizar recipientes cheios, respeitar a proporção de mistura de ambos os componentes: 5 partes do componente A e uma parte do componente B.
- Evitar utilizar lotes diferentes no mesmo pano ou, alternativamente, misturar a lata atual com a seguinte a 50% para reduzir as diferenças normais entre os lotes.

## Modo de empleo

Para a utilização, os dois componentes devem ser misturados na proporção 5:1 por peso, de preferência mecanicamente, caso contrário, não será assegurada uma homogeneização perfeita da mistura. Para atingir esta proporção, o conteúdo total do componente B deve ser vertido sobre o componente A. Depois de misturada, a mistura deve ser aplicada no prazo de 20 horas. Os melhores resultados são obtidos aplicando o produto com pistola.

Trincha: Devido ao seu rápido tempo de secagem, apenas pequenas superfícies devem ser aplicadas por este método. Pode ser diluído até 5% com Diluente PU para facilitar a aplicação.

Rolo: deve ser diluído com 5-10% com diluente PU.

Pistola: é recomendado diluí-lo com 10-15% de diluente PU, dependendo da pressão e do diâmetro da boquilha.

Se os recipientes completos não forem utilizados e a fim de obter os melhores resultados, as quantidades indicadas na secção de características devem ser pesadas; relação de mistura por peso.

### Preparação de superficies:

As superfícies a pintar devem estar livres de ferrugem, pó, gordura e resíduos de tinta antiga. Recomenda-se a aplicação de jacto de areia SA21/2.

Deve ser aplicada a temperaturas superiores a 5°C e sempre acima do ponto de orvalho.

Em superfícies porosas; a superfície a ser pintada deve ser selada com uma demão do mesmo produto diluído com 20% de diluente PU. Deve secar durante 10 horas antes de aplicar a(s)



demão(s) seguinte(s).

Na aplicação sobre superfícies ferrosas; quando se deseja uma boa resistência à corrosão, é aconselhável aplicar duas demãos de PRIMÁRIO EPÓXI com um intervalo inferior a 24 horas com uma espessura mínima de 50-60 microns. O acabamento de Poliuretano deve ser aplicado no prazo de 24 horas após o primário para assegurar uma boa aderência entre as demãos.

Em metais leves; A aderência em superfícies de alumínio é perfeita, basta limpar com um detergente alcalino ou detergente normal ao qual é adicionada uma pequena quantidade de amoníaco, depois enxaguar com água limpa.

Em superfícies de ferro galvanizado, a mesma limpeza deve ser efetuada e deve ser aplicado previamente um Wash-Primer com uma espessura de demão inferior a 10 microns.

**Sistema recomendado\***, \*\*: Corrosividade categoria C3 (ambientes industriais e urbanos com níveis médios de poluição).

- 3 demãos de 40 microns de Primário Epóxi Anticorrosivo 2C
- 2 demãos de 30 microns de Esmalte de Poliuretano 2C
- ENPS (Espessura Nominal de Película Seca) de 180 microns.

\*Resistência máxima observada 5-10 anos.

\*\* Para recomendação de outros sistemas, consultar a divisão Jafep Indústria.

## Almacenamiento

Os recipientes devem ser armazenados na sua embalagem original em áreas protegidas da luz solar e a temperaturas inferiores a 30°C.

### Vida útil:

Componente A 24 meses, num local seco, protegido das intempéries, na sua embalagem original hermeticamente fechada.

Componente B 12 meses, num local seco, protegido das intempéries, na sua embalagem original hermeticamente fechada.



100% Reciclado



## Formatos

Kit de dois componentes:

- 1 kg: 0,83 kg componente A + 0,17 kg componente B
- 4 kg: 3,33 kg componente A + 0,67 kg componente B
- 15Kg: 12,5 kg componente A + 2,5 Kg componente B

## Memoria descriptiva

O esmalte de poliuretano deve ser aplicado sobre superfícies metálicas e utilizando previamente primário epóxi anticorrosivo. Para a sua utilização, os dois componentes devem ser misturados numa proporção de 5:1 por peso. Para atingir esta proporção, o conteúdo total do componente B deve ser vertido sobre o componente A. A cobertura será de 10 a 12 m<sup>2</sup>/L por demão, exigindo duas demãos de 30 microns de produto. As superfícies a pintar devem estar isentas de ferrugem, pó, gordura e resíduos de tinta antiga. As recomendações gerais do fabricante são respeitadas.



*Atención al Cliente*

**967 44 05 96**

atencionalcliente@jafep.com



*Servicio Técnico*

dpto\_tecnico@jafep.com



100% Reciclado

Compromiso Medioambiental y Social Jafep



ARGENTINA DUBAI ESPAÑA MARRUECOS POLONIA UCRANIA

www.jafep.com  
jafep@jafep.com