Ficha Técnica

Esmalte Laca Uretanada. Satinado

Esmalte con poliuretano.

Versión: 05/10/2023

Descripción

Esmalte laca de altas prestaciones con poliuretano y aditivos anticorrosivos con los que obtener acabados satinados de gran finura, tacto suave, aspecto lacado y excelente protección de superficies ferrosas. Es resistente a roces, rayones y agentes químicos propios de limpiadores domésticos.

Propiedades

- Acabados de gran finura.
- Excelente protección de superficies.

Certificados de empresa

AENOR ER Empresa Registrada ER-0595/2/99
CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM ISO 9001:2000
AENOR Gestión Ambiental GA-2006/0179

Datos técnicos

Datos de identificación del producto

Color	Blanco, negro y carta de colores
Aspecto	Satinado
Naturaleza	Resinas alquídicas uretanadas.
Peso específico	1,10 - 1.,4 Kg /L (según color)

Datos de aplicación del producto

Herramienta	Brocha, rodillo o pistola
Rendimiento	12 -14 m2/L/capa
Diluyente	Disolvente Sintético Jafep
Repintado	24 horas
Secado	4 - 6 horas

Dónde aplicarlo

Para uso en exteriores e interiores. Protege las superficies de madera, metálicas y otros soportes debidamente tratados.

Precauciones

- No aplicar a temperaturas inferiores a 5 ºC ni superiores a 30 ºC.
- No aplicar con riesgo de heladas o lluvias.
- No aplicar en condiciones de fuertes vientos ni bajo el sol directo.
- Evitar utilizar lotes distintos en un mismo paño o, en su defecto, mezclar el bote actual con el siguiente al 50% para reducir las normales diferencias entre lotes.

Productos relacionados

Disolvente Sintético

Modo de empleo

Producto prácticamente al uso. Puede ser diluido ligeramente para mejorar su brochabilidad. Remover bien el contenido

del envase.

Las superficies deben estar limpias, sin restos de oxido, grasas, polvo, etc. Si está ya pintado, comprobar que está en buen estado y correctamente adherida. Se puede aplicar con brocha de pelo fino, rodillo o pistola y siempre en capas finas y respetando los tiempos de repintado.

La temperatura de aplicación, humedad, grosor y tipo de soporte llevan asociados cambios en el tiempo de secado y en el rendimiento teóricos. En general no se debe pintar por debajo de 5ºC , con humedad relativa superior al 80%, sol excesivo, viento fuerte o riesgo de lluvia.

En cualquier caso, en interior se deben aplicar 2 manos y en exterior incluso 3.

SUPERFICIE NUEVA

Hierro o acero: Aplicar primero Imprimación Antioxidante Jafep
Madera: Lijar y aplicar Selladora Sintética o un Multiusos Jafep.

SOPORTE PINTADO

Hierro y acero: Si está en buen estado, dar una limpieza superficial y proceder como un soporte sin pintar. En caso contrario, se debe eliminar la pintura, por ejemplo con Decapante Quitapinturas Jafep y proceder a un pintado normal como si de una superficie sin pintar se tratara.
Madera: Si está en buen estado se recomienda un lijado previo. En caso contrario es mejor su total eliminación, y proceder como en superficies no preparadas.

ADVERTENCIA: Los productos alquídicos pueden amarillear ligeramente en oscuridad o soportes que alcancen altas temperaturas.

Almacenamiento

- En su envase original cerrado, a temperatura y humedad no extremas.
- Mantener alejado de la luz solar directa.
- Máximo recomendado desde fabricación: 2 años.

Formatos

Envases metálicos de 750 ml y 4 Litros

Atención al Cliente
967 44 05 96
atencionalcliente@jafep.com

Servicio Técnico
dpto_tecnico@jafep.com