

Ficha Técnica

Bases Esmalte Sintético Industrial de Secagem rápida (Brilhante, Acetinada; Bases PAL, TDL)



Ventajas

- Secagem rápida
- Alto brilho
- Boa cobertura
- Permite o manuseamento de peças pintadas

Descripción

Esmalte de acabamento industrial para estruturas metálicas, tubagens, maquinaria, etc. Fabricado com resinas alquídicas especiais modificadas e pigmentos de alta resistência que proporcionam alto brilho, boa cobertura e secagem rápida, o que permite o manuseamento de peças pintadas.

Propiedades

- Elevado brilho
- Boa cobertura
- Fácil aplicação, bom nivelamento e baixa flacidez
- Permite o manuseamento rápido de peças pintadas
- Boa resistência à fricção

Certificados de empresa



100% Reciclado
Compromiso Medioambiental y Social Jafep





Datos técnicos

Datos de identificación del producto

Color	Cores sob consulta
Aspecto	Brilhante, Acetinado
Naturaleza	Resinas Alquídicas Modificadas
Peso específico	1,00 - 1,20 gr./cm ³ segundo a cor

Datos de aplicación del producto

Herramienta	Pistola ou Airless
Rendimiento	8 - 10 m ² /Kg. (10-12 m ² / L.)
Diluyente	Disolvente Universal ou Sintetico JAFEP
Repintado	24 horas
Secado	15 - 20 minutos

Dónde aplicarlo

Tinta de acabamento industrial para estruturas metálicas, tubagens, maquinaria, etc. O seu rápido tempo de secagem permite a manuseabilidade das peças pintadas.

O desempenho prático (real) dependerá da espessura da película, da natureza do substrato e do método de aplicação.

Precauciones

- Não aplicar a temperaturas inferiores a 5°C ou superiores a 30°C.
- Não aplicar com risco de geada ou chuva.
- Não aplicar em condições de ventos fortes ou luz solar direta.



- Evite usar lotes diferentes no mesmo pano ou, na falta disso, misture a garrafa atual com a próxima a 50% para reduzir as diferenças normais entre lotes.

Modo de empleo

É aplicado principalmente com pistola, airless, etc.

Mexer bem o conteúdo do recipiente, diluir adequadamente e aplicar de preferência com uma pistola de pulverização.

As superfícies devem ser limpas, secas, desengorduradas e desoxidadas; adequadamente protegidas com um primário alquídico sintético se forem ferrosas ou com uma preparação adequada se forem galvanizadas ou ligas. Se se tratar de uma repintura em bom estado, limpar adequadamente e depois aplicar.

Se estiver em mau estado, remover e proceder como uma nova superfície.

Almacenamiento

- Em sua embalagem original fechada, em temperaturas e umidade não extremas.
- Mantenha longe da luz solar direta.
- Máximo recomendado desde a fabricação: 2 anos.

Formatos

Embalagens de: 750 ml, 4 e 15 L



Atención al Cliente

967 44 05 96

atencionalcliente@jafep.com



Servicio Técnico

dpto_tecnico@jafep.com



Compromiso Medioambiental y Social Jafep

ARGENTINA DUBAI ESPAÑA MARRUECOS POLONIA UCRANIA



www.jafep.com
jafep@jafep.com