Ficha Técnica

OX Esmalte Sintético Antioxidante Liso Brillante

Esmalte sintético anticorrosión.

Versión: 08/02/2024

Ventajas

- Anticorrosivo.
- Sin necesidad de imprimación.

Descripción

Esmalte sintético formulado con resinas alquídicas especiales, pigmentos y aditivos anticorrosivos de contrastada resistencia y estabilidad. Su aspecto cremoso y de estructura muy tixotrópica proporciona niveles de acabado de la máxima calidad sobre hierro sin necesidad de imprimación. También utilizable como cualquier esmalte sintético sobre maderas y otros materiales de obra.

Propiedades

Esmalte con un gran poder de cubrición y un acabado de alto brillo. La incorporación de pigmentos y aditivos anticorrosivos proporciona una elevada resistencia a la intemperie y una gran estabilidad, que lo dota con una elevada retención del color.

Certificados de empresa

Datos técnicos

Datos de identificación del producto

Color	Carta de Colores OX Jafep y otros bajo pedido
Naturaleza	Alquídica
Peso específico	0,95 g/cm3 - 1,25 g/cm3 según color

Datos de aplicación del producto

Herramienta	Brocha, rodillo, pistola o airless
Espesor mínimo	Película seca de 100 micras
Rendimiento	12 - 14 m2/L/capa
Diluyente	Disolvente Especial OX Jafep
Repintado	24 horas
Secado	3 - 4 horas

Prestaciones finales

Aspecto Aplicado	Brillante

Dónde aplicarlo

Esmalte sintético brillante de gran calidad que cubre las necesidades del profesional pintor y del particular, siendo muy adecuado para la decoración y protección de superficies de hierro, y acero, tales como: puertas, sillas, mesas, ventanas, radiadores, verjas, estructuras metálicas, maquinaria, barcos, etc, incluso estando oxidados, con las indicaciones recomendadas.

Precauciones

- No aplicar a temperaturas inferiores a 5 ºC ni superiores a 30 ºC.
- No aplicar con riesgo de heladas o lluvias.
- No aplicar en condiciones de fuertes vientos ni bajo el sol directo.
- Evitar utilizar lotes distintos en un mismo paño o, en su defecto, mezclar el bote actual con el siguiente al 50% para reducir las normales diferencias entre lotes.

Productos relacionados

Disolvente OX

Modo de empleo

Remover bien el contenido del envase. Aplicar a brocha y rodillo a la viscosidad original. Si se aplica a pistola, ajustar la viscosidad con diluyentes adecuados (**Disolvente Especial OX Jafep**). Las superficies que contengan pinturas viejas deben rascarse y limpiarse en su totalidad para garantizar la adherencia de las mismas. Sobre hierro y acero con señales de oxidación, se deben eliminar las partículas sueltas o si hay ya zonas con corrosión, se deben cepillar para eliminar el óxido suelto.

Si el óxido es abundante, habrá que neutralizarlo usando el **Neutralizador de Óxido Jafep**. Una mejor protección puede obtenerse aplicando previamente al Esmalte OX Jafep, una capa de **Imprimación Antioxidante Jafep**.

Aplicar dos capas de 50 micras como mínimo, con el fin de alcanzar un espesor no inferior a 100 micras secas, equivalente a 0.1 mm, para conseguir protección anticorrosiva convencional en ambientes moderados. Se recomienda ampliar el espesor o combinar con imprimación en ambientes costeros y de complicación especial.

Almacenamiento

- En su envase original cerrado, a temperatura y humedad no extremas.
- Mantener alejado de la luz solar directa.
- Máximo recomendado desde fabricación: 2 años.

Carta de colores

Carta de colores Esmalte Antioxidante OX

Formatos

Envases de: 375 ml; 750 ml; 4 Litros

Memoria descriptiva

El pintado de estructuras metálicas y superficies de hierro y acero se realizará con el Esmalte Antioxidante OX de la

compañía Pinturas Jafep. De probada resistencia anticorrosiva con ensayos realizados por Mediciones y Corrosión S.L. El rendimiento será de 12 a 14 m2/L y capa. El soporte deberá estar limpio, seco y exento de óxido, polvo, grasas. Se respetarán las recomendaciones generales del fabricante.

Atención al Cliente
967 44 05 96
atencionalcliente@jafep.com

Servicio Técnico
dpto_tecnico@jafep.com